



## **Europa fabrica su primer sector de la cámara de vacío para ITER**

Fusion for Energy (F4E), en colaboración con Ansaldo Nucleare, Westinghouse y Walter Tosto, ha completado la fabricación del primer sector de la cámara de vacío de Europa para ITER, el mayor experimento internacional de fusión. En una ceremonia celebrada en la instalación industrial de Westinghouse en Monfalcone (Italia), representantes de la industria y autoridades políticas se reunieron para celebrar el impresionante hito para el proyecto ITER. La producción del sector culmina diez años de trabajo en los que han colaborado directamente más de 150 profesionales, y al menos 15 empresas de toda Europa con sus respectivas plantillas. F4E es la organización que gestiona la contribución de Europa al ITER, que asciende a casi la mitad del proyecto. Junto con sus socios industriales, F4E ha logrado crear una cadena de suministro pionera, sustentada por los conocimientos especializados y la capacidad de fabricar complejos componentes para futuros reactores de fusión.

En su discurso durante la ceremonia, Marc Lachaise, director de Fusion for Energy, elogió el espíritu cooperación de todas las partes. «El primer sector de Europa es el resultado de la colaboración entre F4E, el consorcio de Ansaldo Nucleare, Westinghouse, Walter Tosto y la Organización de ITER. Nuestro compromiso, el trabajo en equipo y el pensamiento innovador han sido las fuerzas motrices de este impresionante logro. Es un éxito que da fe de los conocimientos técnicos europeos en ingeniería, de los que podemos estar orgullosos, y una prueba de nuestra determinación para explotar el potencial de la energía de fusión. ITER también está siendo decisivo para impulsar la competitividad de Europa y elevar el listón en la industria manufacturera».

Según Daniela Gentile, consejera delegada de Ansaldo Nucleare, «la fabricación del primer sector de la cámara de vacío de Europa para ITER, llevada a cabo por el Consorcio AMW, pone de manifiesto la extraordinaria colaboración entre el Consorcio, el cliente F4E y la Organización del ITER». «Estamos orgullosos de la dedicación y el trabajo duro del equipo de Ansaldo Nucleare a lo largo de estos años. La finalización de este sector marca un hito significativo no solo para el proyecto ITER, sino también para el futuro de la energía de fusión, lo que demuestra las capacidades de la cadena de suministro nuclear italiana».

En palabras de Dan Sumner, presidente de Westinghouse Operating Plant Services, «Westinghouse y los numerosos profesionales de nuestra planta de fabricación de Monfalcone han trabajado durante años en este hito de fabricación para el proyecto ITER». «Estamos orgullosos de que nuestra colaboración con Ansaldo y Walter Tosto, nuestros apreciados socios, bajo el liderazgo de F4E, nos haya permitido a todos obtener estos componentes clave para el desarrollo continuo de energía limpia y fiable en una cooperación mundial sin precedentes».

«Hoy es un día extraordinario. Este éxito es el resultado de la contribución fundamental de muchas personas que, con dedicación y pasión, han hecho posible lo que celebramos hoy», explica Luca Tosto, director ejecutivo de Walter Tosto. «Ha sido un viaje lleno de retos

tecnológicos que hemos afrontado y superado con éxito, saliendo fortalecidos y más reconocidos. Ahora estamos preparados y afrontamos los retos futuros con confianza».

La cámara de vacío puede describirse como un recipiente gigante de doble pared que contendrá la reacción de fusión. Su diseño proporcionará un entorno limpio, impidiendo que entren en la cámara polvo, aire, líquidos e impurezas. Gracias a un conjunto de potentes imanes superconductores que abrazarán el recipiente, el plasma flotará sin tocar las paredes. La cámara de vacío del ITER consta de nueve sectores. Europa entregará cinco de ellos y la República de Corea los cuatro restantes. El componente tiene 19,4 m de diámetro, 11,4 m de altura y pesa aproximadamente 5.200 toneladas. Cumple las estrictas normas establecidas por la Autoridad de Seguridad Nuclear de Francia para operar de forma segura.

La forma y tamaño de la cámara de vacío presentan sus propios retos. Cada sector cuenta con unos 150 km de cordones de soldadura. todas las fábricas, equipos de técnicos, expertos en metrología, ingenieros y técnicos de calidad inspeccionaron continuamente la producción para reducir al mínimo los riesgos. Con todo, se necesitaron más de 20 000 horas de mecanizado y al menos 100 000 horas de soldadura para producir el primer sector de Europa. Dos de sus segmentos (1 y 4) se fabricaron en las instalaciones de Westinghouse en Monfalcone, mientras que los otros dos (2 y 3) se produjeron en el centro de Walter Tosto en Chieti. Después, los segmentos se ensamblaron y se soldaron. El sector salió de Italia en septiembre, y actualmente está cargado en un enorme remolque para ser conducido al emplazamiento del ITER. Los cuatro sectores restantes de Europa se encuentran en fase de producción y se entregarán en los próximos dos años.

Fotos de sector europeo de la cámara de vacío para ITER: <https://t.ly/86jll> ©Fusion for Energy

#### Información general

Fusion for Energy (F4E) es la empresa común de la Unión Europea encargada de la contribución de Europa a ITER. Una de sus principales tareas consiste en colaborar con industria, pymes e institutos de investigación para desarrollar y proveer una amplia gama de componentes de alta tecnología, además de servicios de ingeniería, mantenimiento y asistencia al proyecto ITER.

F4E también apoya las iniciativas de I+D en materia de fusión mediante un acuerdo con Japón y prepara la construcción de reactores de fusión de demostración (DEMO).

F4E se creó como entidad jurídica independiente en virtud de una decisión del Consejo de la Unión Europea, y se constituyó en abril de 2007 para un período de 35 años.

Sus oficinas se encuentran en Barcelona.

<https://www.fusionforenergy.europa.eu/>

Contacto en F4E para consultas de los medios de comunicación:

Aris Apollonatos

Correo electrónico: [aris.apollonatos@f4e.europa.eu](mailto:aris.apollonatos@f4e.europa.eu)

Tel.: + 34 649 179 429